



1600-1800℃箱式炉

CF16-18 系列箱式炉，结合传统知识和技术的现代设计，提供高效可靠的热处理，便于更换加热元件，维护简单，最高温度 1780℃。

应用领域

高校、科研院所、企业等用于高温烧结、金属退火、质量检测，粉末冶金行业及义齿加工行业的烘烤、氧化锆盘预烧结，非常适合用于金属、非金属及其他化合物材料进行烧结、熔化、分析等用途。根据加热区大小，进行小试，中试，批量生产。

技术特点

- 最高工作温度 1780° C，容积从 4.5-576L，多种规格可选
- 标配 50 段可编程温度控制器



- 控温精度：<math> <1000^{\circ}\text{C} \pm 0.1^{\circ}\text{C}</math>; $\geq 1000^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}</math>$
- 温度均匀性： $\pm 5^{\circ}\text{C}$
- 推荐升温速率：最大升温速率 $\leq 30^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，推荐 $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
- 过温保护，超温报警
- 炉门开启自动断电
- 漏电保护功能，炉体漏电时自动断电
- 双层壳体结构，配有风冷系统，炉体表面温度高于 50°C 时自动开启
- 采用空气隔热技术，内置热感应技术
- 优质的高纯氧化铝多晶陶瓷纤维保温材料
- 高品质 B 型控温热电偶
- 采用高品质硅钼棒加热元件，工作寿命长
- 炉门上有 8mm 可视窗，可以观察炉内样品情况
- 炉顶为加强型复合结构，长期使用不塌顶，确保电炉使用寿命
- CF18 系列采用进口 1900 型硅钼棒

技术参数

| 型号 | 最高温度 ($^{\circ}\text{C}$) | 长期使用 温度 ($^{\circ}\text{C}$) | 容积 (L) | 炉膛尺寸 mm (深*宽*高) | 电压 (v) | 功率 (kw) |
|----------|--------------------------------|--------------------------------------|-----------|--------------------|-----------|------------|
| CF16-4 | 1650 | 1600 | 4.5 | 200*150*150 | 220 | 2.5 |
| CF16-12 | 1650 | 1600 | 12 | 300*200*200 | 220 | 5 |
| CF16-18 | 1650 | 1600 | 18.75 | 300*250*250 | 220 | 7.5 |
| CF16-36 | 1650 | 1600 | 36 | 400*300*300 | 380 | 18 |
| CF16-80 | 1650 | 1600 | 80 | 500*400*400 | 380 | 23 |
| CF16-150 | 1650 | 1600 | 150 | 600*500*500 | 380 | 50 |
| CF16-252 | 1650 | 1600 | 252 | 700*600*600 | 380 | 75 |
| CF16-392 | 1650 | 1600 | 392 | 800*700*700 | 380 | 95 |



| | | | | | | |
|----------|------|------|-------|-------------|-----|-----|
| CF16-576 | 1650 | 1600 | 576 | 900*800*800 | 380 | 150 |
| CF17-4 | 1700 | 1700 | 4.5 | 200*150*150 | 220 | 2.5 |
| CF17-12 | 1700 | 1700 | 12 | 300*200*200 | 220 | 5 |
| CF17-18 | 1700 | 1700 | 18.75 | 300*250*250 | 220 | 7.5 |
| CF17-36 | 1700 | 1700 | 36 | 400*300*300 | 380 | 18 |
| CF17-80 | 1700 | 1700 | 80 | 500*400*400 | 380 | 25 |
| CF17-150 | 1700 | 1700 | 150 | 600*500*500 | 380 | 50 |
| CF17-252 | 1700 | 1700 | 252 | 700*600*600 | 380 | 75 |
| CF17-392 | 1700 | 1700 | 392 | 800*700*700 | 380 | 95 |
| CF17-576 | 1700 | 1700 | 576 | 900*800*800 | 380 | 150 |
| CF18-4 | 1780 | 1750 | 4.5 | 200*150*150 | 220 | 2.5 |
| CF18-12 | 1780 | 1750 | 12 | 300*200*200 | 220 | 5 |

注意事项

- 1、为了安全，请把炉子放在通风处。
- 2、为了提升炉子使用寿命，建议升温速率不超过 10°C/min。冷却速率不超过 5°C/min。
- 3、该炉无真空密封性，禁止通入有毒或爆炸性气体。
- 4、禁止将物料直接放在炉底垫砖上，请将物料置于专用坩埚中。
- 5、加热时，物料和坩埚不要碰到加热元件和热电偶。

