



AAF11 系列 – 专业灰化炉

最高温度 1100°C

炉膛底面积大，可装载更多样品

适用于食品、塑料、煤料和其他碳氢化合物

AAF11 系列专业灰化炉是为灰化环境和燃烧而设计，空气预热进入炉膛确保温度均匀性，并确保样品完全燃烧。灰化炉常用来灼烧可燃样品以便分析其灰分残留物。

- ◎ 最高温度 1100℃
- ◎ 一体式设计优化炉体结构，节约空间
- ◎ 炉膛材料选用碳化硅材料，具有一定的防腐蚀能力
- ◎ 炉膛底面积大，可装载更多样品
- ◎ 适用于食品、塑料、煤料和其他碳氢化合物
- ◎ 双层壳体结构，配有风冷系统，外壳温度 $\leq 60^{\circ}\text{C}$
- ◎ 智能 PID 控制仪表，50 段可编程程序，可曲线升温并设定温度速率，恒温时间控制，自动停机等
- ◎ 升温速度为 $0\text{--}20^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，升温快
- ◎ 仪表控温精度高，1000 度以内的精度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ ；1000 度以上 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- ◎ 具有开门断电 超温报警 漏电保护 过温保护
- ◎ 可选配大屏幕无纸记录仪，实现对升温曲线的实时记录，并带有存储卡可对实验数据进行分析 and 打印



技术参数

设备型号		AAF11 系列
性能	控温范围	室温-1100℃
	工作温度	≤1000℃
	炉膛尺寸	深宽高：200*150*150mm，容积 4.5 升
	控温精度	<1000 ±0.1℃； ≥1000±1℃
	升温速度	推荐 1000 度以下≤10℃/min，最快升温速度≤30℃/min
	炉表温度	炉体表面温度≤60℃（测量点为 1000℃）
构成	箱体外装	冷轧钢板，表面耐药性涂装
	炉膛	碳化内胆，外加陶瓷纤维板保温
	传感器	K 型热电偶
	加热元件	HRE 优质合金电阻丝，四面加热
	炉体结构	双层壳体结构，配有风冷系统
	观察窗	炉门处有 8mm 可视窗，可观察炉内样品情况
	进气口	炉门前有可调节的进气口，可根据工艺调节炉内空气进量
控制器	控制方式	PID 控制
	设定表示	数字设定/数字显示
	运行功能	定制运行/程序运行（50 段程序控温）
	附加功能	偏差修正、停电补偿、锁键功能、超温保护
	定时器	1 分-99 小时 59 分以及 999 小时 50 分数字设定、自动运行、快速自动停止
安全	工作环境	RT±5-40℃
	使用保障	开门断电 超温报警 漏电保护 过温保护
规格	外形尺寸	参考尺寸约 400*480*655mm (D*W*H)
	重量	38KG
	电源电压	220V50HZ
	最大功率	2.5KW
出厂清单	箱式炉、高温手套、坩埚钳、垫砖、设备说明书、仪表说明书、保修卡	

