



1700-1800℃立式管式炉

TFV 高温系列开合式管式炉，采用单温区或者三温区加热，垂直放置使用，最高温度 1750℃。

开合式管式炉放置工作管或者反应器非常方便，一般放入管式炉之前，密封法兰已经安装好。开合式设计可以让样品快速冷却。炉体上半部分有把手，二个快卸锁扣能锁紧炉体，同时也方便打开。安全锁能保护操作者，当打开炉体时，自动断电。



应用领域

升华，合成，回火，干燥，晶体生长，淬火，烧结，碳化，脱气，脱脂，退火，MIM。

技术特点

- 最高工作温度 1750° C
- 标配 50 段可编程温度控制器
- 最大工作管外径 150mm
- 单区加热长度：300mm
- 控温精度：<1000℃±0.1℃；≥1000℃±1℃
- 推荐升温速率：1000 度以下≤10℃/min，最快升温速度≤30℃/min
- 真空度（选配）：机械泵 0.01mbar，高真空系统可达 5×10^{-5} mbar
- 过温保护
- 炉体开启自动断电
- 漏电保护功能，炉体漏电时自动断电
- 开合式设计，方便放置安装好法兰的工作管或反应器
- 采用空气隔热技术，内置热感应技术
- 标配排温风扇，炉体表面温度高于 50℃时自动开启
- 热电偶：B 型
- 优质的高纯氧化铝陶瓷纤维材料，高温不易变形、保温性能佳
- 加热元件采用硅钼棒

技术参数

型号	最高温度 (°C)	长期使用 温度 (°C)	加热长度 (mm)	刚玉管径 (mm)	电压 (v)	功率 (kw)
TFV17-300-50	1700	1600	300	50	220	4



TFV16-300-60	1650	1600	300	60	220	4
TFV16-300-80	1650	1600	300	80	220	4
TFV16-300-100	1650	1600	300	100	220	4
TFV17-300-50	1700	1700	300	50	220	4
TFV17-300-60	1700	1700	300	60	220	4
TFV17-300-80	1700	1700	300	80	220	4
TFV17-300-100	1700	1700	300	100	220	4
TFV18-300-50	1780	1750	300	50	220	4
TFV18-300-60	1780	1750	300	60	220	4
TFV18-300-80	1780	1750	300	80	220	4
TFV18-300-100	1780	1750	300	100	220	4

注意事项

1. 炉管内气压不可高于 0.02MPa。
2. 由于气瓶内部气压较高，所以向炉管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa。
3. 当炉体温度高于 1000℃时，炉管内不可处于真空状态，炉管内的气压需和大气压相当。
4. 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开排气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）。

