



## 1200℃快速升温管式炉

TFS12 系列快速升温管式炉，采用开合式设计，采用单温区加热，水平放置使用，最高温度 1200℃，最快升温速率可达 50℃/min。

### 应用领域

热解, 催化剂研究、干燥、烧结、焊接、升华、合成。

### 技术特点

- 最高工作温度 1200° C
- 标配 50 段可编程温度控制器
- 最大工作管外径 150mm
- 单区加热长度： 400 mm
- 控温精度： <math><1000^{\circ}\text{C} \pm 0.1^{\circ}\text{C}</math>;  $\geq 1000^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}</math>$

上海市浦东新区川桥路 600 号

021-68786088 / 13918109952

[www.labwei.com](http://www.labwei.com)



- 推荐升温速率：最快升温速率 $\leq 50^{\circ}\text{C}/\text{min}$ ，推荐 $\leq 20^{\circ}\text{C}/\text{min}$
- 真空度（选配）：机械泵 0.1mbar，高真空系统可达  $5 \times 10^{-5}$ mbar
- 过温保护
- 炉体开启自动断电
- 漏电保护功能，炉体漏电时自动断电
- 开合式设计，方便放置安装好法兰的工作管或反应器
- 采用空气隔热技术，内置热感应技术
- 标配排温风扇，炉体表面温度高于  $50^{\circ}\text{C}$  时自动开启
- 优质的氧化铝多晶陶瓷纤维保温材料
- 高品质 k 型控温热电偶
- 采用红外加热管加热

## 技术参数

型号	最高温度 ( $^{\circ}\text{C}$ )	长期使用 温度 ( $^{\circ}\text{C}$ )	加热长度 (mm)	管径 (mm)	电压 (v)	功率 (kw)
TFS12-400-50	1200	1100	400	50	380	24
TFS12-400-80	1200	1100	400	80	380	24
TFS12-400-100	1200	1100	400	100	380	28
TFS12-400-150	1200	1100	400	150	380	32



### 注意事项

1. 炉管内气压不可高于 0.02MPa。
2. 由于气瓶内部气压较高，所以向炉管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa。
3. 当炉体温度高于 1000℃时，炉管内不可处于真空状态，炉管内的气压需和大气压相当。
4. 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开排气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）。

