



1200°C滑轨管式炉

TFH12 系列滑轨管式炉，是为生长石墨烯研制专用炉，同样也适用于对升降温速度比快的 CVD 实验。炉体采用开启式管式炉，炉底安装有滑轨，当实验结束后炉体可自动左右移动，实现快速降温效果。

应用领域

石墨烯生长，CVD，高温气氛烧结、二维材料制备、晶体退火、物质成分分析、小型金属或非金属材料的热处理与性能测试。

技术特点

- 最高工作温度 1200° C
- 标配 50 段可编程温度控制器
- 最大工作管外径 200mm
- 单区加热长度：400 或 600mm
- 控温精度：<1000°C ±0.1°C；≥1000°C ±1°C
- 推荐升温速率：≤10°C/min
- 真空度（选配）：机械泵 0.1mbar，高真空系统可达 5×10^{-5} mbar



- 过温保护
- 炉体开启自动断电
- 漏电保护功能，炉体漏电时自动断电
- 开合式设计，方便放置安装好法兰的工作管或反应器
- 采用空气隔热技术，内置热感应技术
- 标配排温风扇，炉体表面温度高于 50℃时自动开启
- 优质的氧化铝多晶陶瓷纤维保温材料
- 高品质 k 型控温热电偶
- 高电阻优质合金丝 0Cr27Al7Mo2 加热元件

技术参数

型号	最高温度 (℃)	长期使用 温度 (℃)	加热长度 (mm)	管径 (mm)	电压 (v)	功率 (kw)
TFH12-400-50	1200	1100	400	50	220	3
TFH12-400-60	1200	1100	400	60	220	3
TFH12-400-80	1200	1100	400	80	220	3
TFH12-400-100	1200	1100	400	100	220	3
TFH12-400-120	1200	1100	400	120	220	4
TFH12-400-150	1200	1100	400	150	220	5.2



TFH12-600- 200	1200	1100	600	200	220	5.2
-------------------	------	------	-----	-----	-----	-----

注意事项

1. 炉管内气压不可高于 0.02MPa。
2. 由于气瓶内部气压较高，所以向炉管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa。
3. 当炉体温度高于 1000℃时，炉管内不可处于真空状态，炉管内的气压需和大气压相当。
4. 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开排气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）。

